



## Kisméretű vágótárcsa 1,1 mm SG EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø: 30mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	563411 30
GTIN	4007220165621
Árucikk kategória	55T

### Leírás

#### Kivitel:

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (41-es alak) vagy süllyesztett (42-es alak).**

**Kisméretű vágótárcsa** sűrített levegős- vagy elektromos egyenes csiszolókon való felhasználáshoz, kifejezetten szűk helyekhez. Az 563415 sz. felfogó tuskéval használható.

#### Specifikáció:

**A60P-SG STEELOX.**

#### Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

### Műszaki leírás

Furat Ø	6 mm
Tárcsaszélesség	1 mm
Tárcsa Ø	30 mm
Alak leírása	egyenes
Anyagvastagsághoz	3 - 5 mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Meghajtó gép	Egyenes csiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		
CuZn	feltételesen alkalmas		
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas		
Uni	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

---

**Tartozék**

Felfogótüske kisméretű vágótárcsához Furat Ø-höz 6 mm

563415 6