

**Garant****HiPer-Drill lapka m7, HB3040, Ø D: 27mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 231645 27     |
| GTIN              | 4062406163044 |
| Árucikk kategória | 21M           |

**Leírás****Kivitel:**

Prizmás köszörülésű fúrófej a pontos pozícionálás és stabil elhelyezkedés érdekében. Körfutási pontosság összeszerelt állapotban  $\leq 20 \mu\text{m}$ . IT9 pontosságú furatokhoz.

**Speciális piramis alakú csúcskialakítás**, optimális megfúrás még instabil körülmények között is és hosszú szerszám kinyúlás.

Mint például lemez és acélgerenda megmunkálásnál. Köteg megfúráshoz is alkalmas.

**Figyelem:**

Fúrásmélység belső hűtés nélkül maximum  $1 \times D$ .

A forgácsolási adatok az  $5 \times D$  D alapszerszámmra érvényesek.

A vezetőfurat kizárólag azonos típusú forgácsoló betéttel hozza létre.

**Műszaki leírás**

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Ø D                 | 27 mm       |
| Sorozat             | HiPer-Drill |
| Alapelem méret      | 27 mm       |
| Fúrési felhasználás | Kötegfúrás  |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/ford.             |
| Cserék / élek száma                        | 1                         |
| Bevonat                                    | TiAlN                     |
| Csúcsszög                                  | 160 fok                   |
| Minőség                                    | HB3040                    |
| Szerszámanyag                              | HM                        |
| Semi-Standard                              | igen                      |
| Vágóélek száma Z                           | 2                         |
| Termék fajtája                             | Forgácsoló betét fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 140 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |                |         |