

**Garant****Gépi homlokdörzsár Átmérő és illesztés konfigurálható, bevonat nélkül,  
Névleges Ø DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	162830 8,5
GTIN	4062406166427
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

Homlokoldalon vágó gépi dörzsár **az alapméret lehető legpontosabb betartásának** eléréséhez. Az **optimalizált homlokvágás** biztosítja a létrehozott furat **pontos egytengelyűségét**. Egyenes hornyú kivitel **hosszú forgácshornyokkal** az optimális forgácsolás érdekében.

**Felhasználás:**

Kismértékű pozicionálási hibák korrekációjához előrehaladott furatmegmunkálásánál. Egymás mögött elhelyezkedő, pontosan egy sorba eső furatok létrehozásához. A furat egyenességével szembeni maximális követelményekhez. Dörzsárazás a furatfenéig, valamint átmenő furatok dörzsárazása.

**Műszaki leírás**

Homlokmarás	3 mm
Vágóélek száma Z	6
Élhossz L <sub>c</sub>	24 mm
Teljes hossz L	117 mm
Ø tartomány	8,201 - 8,63 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	71 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8,5 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E

Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	nem
Szár	Hengeres szár e9-cel
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	25 m/min	N
Alu	alkalmas	15 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
GG(G)	alkalmas	10 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	bevonat nélkül		