

**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 11mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123108 11
GTIN	4045197450814
Árucikk kategória	12E

**Leírás**

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcsialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma rövid forgácsot eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 123109 sz.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	114 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	97,5 mm
Bevonat	TiN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		