

**Garant****GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 6Emm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201070 6E
GTIN	4062406186265
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Finoman kiegyensúlyozott szerszámok**, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	1
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spirálszög	30 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	11 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	50 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	17 mm
Szár	Hengeres szár
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB