

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 10Lmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201070 10L
GTIN	4062406186388
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Finoman kiegyensúlyozott szerszámok, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácselvezetéshez **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	34 mm
Élhossz L_c	26 mm
Spirálszög	30 fok
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	1
Teljes hossz L	60 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Szár	Hengeres szár
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB