

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 12Emm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201070 12E
GTIN	4062406186425
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Finoman kiegyensúlyozott szerszámok, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Szár	Hengeres szár
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Előtolás f_z szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Élhossz L_c	21 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Spirálszög	30 fok
Fogak száma Z	1
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	70 mm
Tűrés névleges Ø	e8

Nyak $\varnothing D_1$	11 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	33 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
Szolgáltatások	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB