

**Garant****GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, DLC, Ø e8 DC: 4Lmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201075 4L
GTIN	4062406186494
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Finoman kiegyensúlyozott szerszámok**, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácselvezetéshez **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	1
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Spirálszög	30 fok
Szár Ø $D_s$	6 mm
Nyak Ø $D_1$	3,8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	21 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Teljes hossz L	55 mm
Élhossz $L_c$	16 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	Hengeres szár

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB