

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, DLC, Ø e8 DC: 6Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201075 6X
GTIN	4062406186548
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Finoman kiegyensúlyozott szerszámok, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Spirálszög	30 fok
Élhossz L_c	21 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Teljes hossz L	55 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	27 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Nyak $\varnothing D_1$	5,5 mm

Szár	Hengeres szár
Fogak száma Z	1
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB