

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201075 2M
GTIN	4062406186449
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Finoman kiegyensúlyozott szerszámok, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	5 mm
Szár	Hengeres szár
Vágóél $\varnothing D_c$	2 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrész névleges \varnothing	e8
Teljes hossz L	50 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,02 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Fogak száma Z	1
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N

Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------