

Garant**GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, DLC, Ø e8 DC: 12Lmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201075 12L
GTIN	4062406186692
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Finoman kiegyensúlyozott szerszámok, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	42 mm
Teljes hossz L	70 mm
Spirálszög	30 fok
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Élhossz L _c	32 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Fogak száma Z	1
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	Hengeres szár
Vágóél Ø D _c	12 mm
Nyak Ø D ₁	11 mm

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB