

**Garant****GARANT Master Alu VHM szármaró HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201075 10X
GTIN	4062406186661
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

**Finoman kiegyensúlyozott szerszámok**, különösen jól használható **gyors forgású orsókkal**. Speciális geometria optimalizált forgácsoláshoz **új fejlesztésű kiegyensúlyozási eljárással**.

Különösen nyugodt járású a **kitűnő felületminőség** érdekében.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 1,8, HA-val
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,11 mm
Szár	Hengeres szár
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Fogak száma Z	1
Élhossz L <sub>c</sub>	33 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	43 mm
Teljes hossz L	70 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB