

**Garant****NC központozó HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	112060 20
GTIN	4045197741578
Árucikk kategória	11A

**Leírás****Kivitel:**

≥ Ø 6 mm menesztő felülettel DIN 1835-B szerint.

Pontos csúcsköszörülés keskeny keresztéll – ez biztosítja a központfurat könnyű elkészítését és nagyfokú mérettartását. A rövid forgácshoronyok következtében igen stabil.

**Nagyteljesítményű NC központozó.**

Szerszámanyag porkohászati alapanyagból az élettartammal és a precíz központosítási pontossággal szembeni **magas elvárásokhoz**. Nagyon jó kopásállóság rozsdamentes acélokban.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ford,
Szártűrés	h6
Teljes hossz L	131 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	40 mm
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Tűrés névleges Ø	h6
Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	96 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	62 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	55 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	42 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	14 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	35 m/min	K
CuZn	alkalmas	112 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		