

**Garant****Precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 23mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 150130 23     |
| GTIN              | 4045197741882 |
| Árucikk kategória | 11M           |

**Leírás****Kivitel:**

**Minden süllyesztő 3 élű. Speciális geometria egyenlőtlen osztással** és összehangolt vágóél kialakítással. Radiálisan hátraköszörült. A forgácstereket telibe köszörülték. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Precíziós kúpsüllyesztő, mely a DIN 335-C-nél szűkebb gyártási tűrésekkel készül.

**Előny:**

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

**Felhasználás:**

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 90°-os süllyesztések** készítéséhez.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szártűrés  | h9            |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>               | 0,22 mm/ford, |
| Külső Ø  | 23 mm         |
| Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez                | 3,8 mm        |
| Süllyesztett fejű csavarokhoz ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M12           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                    | 10 mm         |
| Teljes hossz L   | 67 mm         |
| Vágóélek száma Z   | 3             |

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Bevonat                 | TiAlN                     |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok                    |
| Szerszámanyag           | HSS                       |
| Függőleges élek osztása | egyenlőtlen               |
| Szabvány                | DIN 335 C                 |
| Szár                    | Hengeres szár, h9-tel     |
| belső hűtés             | nem                       |
| Színes gyűrű            | zöld                      |
| Termék fajtája          | Lépcsős- és kúpsüllyesztő |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 75 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 75 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 18 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 16 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 12 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 60 m/min       | N       |
| Grafit, GFK, CFK              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

Száraz

feltételesen alkalmas