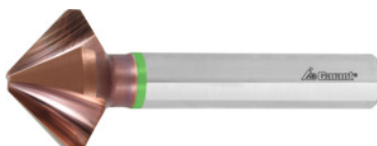


**Garant****Precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással és 3 befogófelülettel 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	150132 11,5
GTIN	4045197741950
Árucikk kategória	11M

**Leírás****Kivitel:**

**Minden süllyesztő 3 élű. Speciális geometria egyenlőtlen osztással** és összehangolt vágóél kialakítással. Radiálisan hátraköszörült. A forgácstereket telibe köszörülték. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Precíziós kúpsüllyesztő, mely a DIN 335-C-nél szűkebb gyártási tűrésekkel készül.

Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

**Előny:**

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

**Felhasználás:**

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 90°-os süllyesztések** készítéséhez.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ford,
Szártűrés	h9
Süllyesztett fejű csavarokhoz ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Külső Ø	11,5 mm
Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	2,8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Teljes hossz L	56 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	TiAlN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Szerszámanyag	HSS
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 335 C
Szár	Három befogófelületű szár h9
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	75 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas