

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132861 12X1,5
GTIN	4045197745736
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel.****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **nagyon kemény acélok, TOOLOX és HARDOX anyagok** esetén a **magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja. Csak hosszkiegénylítés tokmánnal használható – szinkronizált orsóhajtású gépeken is.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Forgácshornyok száma	5
Szár Ø D _s	9 mm
Vágóélek száma Z	5
Teljes hossz L	100 mm
Menet Ø	12 mm

Szár négyszög □	7 mm
Magfurat Ø	10,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M12×1,5
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	2 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	alkalmas	2 m/min	H
Grafit	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Olaj	alkalmas		