

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123110 1,1
GTIN	4045197355737
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél.**

Különösen nagy egytengelyűségi pontosság a **4 vezetőszalag** miatt, amelyek nagy mélységek esetén is stabilizálják a fúrót!

A lekerekített élű **egyenes főélek** és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Előny:

Nagy folyamatbiztonság és minőségi furatfelület.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123115 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123110 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	15 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges Ø D_c	1,1 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	4 mm

Teljes hossz L	45 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	13,4 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	10xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		