

**Garant**

**VHM precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással. 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 10,4mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	150388 10,4
GTIN	4045197743770
Árucikk kategória	11M

**Leírás****Kivitel:**

**Minden süllyesztő 3 élű. Speciális geometria rendkívül eltérő osztással** és összehangolt vágóél kialakítással. Radiálisan hátraköszörült. A forgácsteret telibe köszörülték. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Precíziós kúpsüllyesztő, mely a DIN 335-C-nél szűkebb gyártási tűrésekkel készül.

**Előny:**

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

**Felhasználás:**

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 90°-os süllyesztések** készítéséhez.

Szinte minden anyaghoz nagyon jól használható. A HSS süllyesztőkkel szembeni előnyök mindenekelőtt a nagy szilárdságú acélok területén és a sokszorososan hosszabb élettartamban jelenik meg. **Szártúrás h6** - hidropasztikus- és zsugorbefogók rögzítésére alkalmas.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Külső Ø	10,4 mm
Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991	M5
Vágóélek száma Z	3
Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	2,5 mm

Teljes hossz L	50 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Bevonat	TiAlN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Szerszámanyag	VHM
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 335 C
Szár	Hengeres szár, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	80 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	60 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	S
GG(G)	alkalmas	35 m/min	K
CuZn	alkalmas	70 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas