Garant

VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HA 180°, TiAlN, ⌀ DC m7: 6,9mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	122506 6,9
GTIN	4045197744128
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:
Speciális köszörülés **180°-os furatfenékkel rendelkező furatok** létrehozásához. Csekély radiális erők max. 45°-os ferde felületek megfúrásakor is. Forgácshorony geometria optimális forgácselvezetéshez. 4 vezetőszalag a fúrónak a furatban való stabilizálásához.
Előny:
A 180° csúcsszög lehetővé teszi a fúrást és a lapos süllyesztést egy műveletben.
Ajánlás:
A tömör keményfém 180°-os fúró nagy folyamatbiztonságú alkalmazásához kötelezően szükséges:
- **Sík felület megfúrásakor 1×D vezetőfurat létrehozása a 122736 sz. vezetőfúróval.**
- **Ferde felületek megfúrásakor max. 15°-ig: az f előtolást 50 %-ra, max 30°-ig: az f előtolást 40%-ra és max. 45°-ig: az f előtolást 25%-ra csökkentse a megadott értékhez képest. A megfúrást követően a normál előtolási érték alkalmazható.**

Figyelem:
Forgácshorony hossza $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.
HB alak: a **122506 + 129100HB számmal** rendelje meg.
HE alak: a **122506 + 129100HE számmal** rendelje meg.
180° VHM fúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.
Nem csak DIN974-1 szerinti hengeres fejű csavarokhoz készült süllyesztésekhez alkalmas.

Műszaki leírás

Tűrés névleges ⌀	m7
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	34 mm

Szár ⌀ D_s	8 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm²	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	79 mm
Szártűrés	h6
Szabvány	Gyári szabvány
Névleges ⌀ D_C	6,9 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	23,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	3×D
Csúcsszög	180 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fúrási felhasználás	Keresztfúrás korlátozottan
Fúrási felhasználás	Íves korlátozottan
Fúrási felhasználás	Ferde megfúrás korlátozottan
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 750 N/mm²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1100 N/mm²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE
Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB