

Garant**VHM mikromaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 0,8X12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209700 0,8X12
GTIN	4062406187132
Árucikk kategória	10Y

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémánt bevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög α=16°.**

Tűrések:

· **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: a_p = 0,1 × D × a_{p,korr}Oldalazás: a_p = 0,2 × D × a_{p,korr}**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	12 mm
Nyak Ø D ₁	0,78 mm
Élhossz L _c	1,2 mm
Fogak száma Z	2
Teljes hossz L	50 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5

Spirálszög	25 fok
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	0,8 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

