

Garant**VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 7,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122506 7,3 |
| GTIN | 4045197744166 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **180°-os furatfenékkal rendelkező furatok** létrehozásához. Csekély radiális erők max. 45°-os ferde felületek megfúrásakor is. Forgácshorony geometria optimális forgácselvezetéshez. 4 vezetőszalag a fúrónak a furatban való stabilizálásához.

Előny:

A 180° csúcshög lehetővé teszi a fúrást és a lapos süllyesztést egy műveletben.

Ajánlás:

A tömör keményfém 180°-os fúró nagy folyamatbiztonságú alkalmazásához kötelezően szükséges:

- **Sík felület megfúrásakor 1xD vezetőfurat létrehozása a 122736 sz. vezetőfúróval.**
- **Ferde felületek megfúrásakor max. 15°-ig: az f előtolást 50 %-ra, max 30°-ig: az f előtolást 40%-ra és max. 45°-ig: az f előtolást 25%-ra csökkentse a megadott értékhez képest. A megfúrást követően a normál előtolási érték alkalmazható.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122506 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122506 + 129100HE számmal** rendelje meg.

180° VHM fúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.

Nem csak DIN974-1 szerinti hengeres fejű csavarokhoz készült süllyesztésekhez alkalmas.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Forgácshorony hossza L_c | 41 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,12 mm/ford, |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Teljes hossz L | 79 mm |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Szártűrés | h6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 7,3 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 30,1 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 3xD |
| Csúcsszög | 180 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Fúrési felhasználás | Keresztfúrás korlátozottan |
| Fúrési felhasználás | Íves korlátozottan |
| Fúrési felhasználás | Ferde megfúrás korlátozottan |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Vezetőfúró szükséges | Igen, vezetőfúró |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 45 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 90 m/min | K |

| | |
|------------------|----------|
| Uni | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |