

**Garant**
**VHM mikromaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 1,8X25mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	209700 1,8X25
GTIN	4062406187330
Árucikk kategória	10Y

**Leírás**
**Kivitel:**

**sp<sup>3</sup> kristályos gyémánt bevonattal.** Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	1,8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	25 mm
Szár Ø $D_s$	4 mm
Spirálszög	30 fok
Fogak száma Z	2

Teljes hossz L	70 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	2,7 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	1,71 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

