

Garant**VHM tóruszmaró R1 0,1, Gyémánt, Ø DC × L1: 2X8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209716 2X8
GTIN	4062406187927
Árucikk kategória	10Y

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémántbevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög α=16°.**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: R₁ = ±0,0025mm**
- **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Másolás: a_p = 0,10×D×a_{p,korr}Oldalazás: a_p = 0,20×D×a_{p,korr}

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

Műszaki leírás

Spirálszög	30 fok
Teljes hossz L	50 mm
Vágóél rádiusz R ₁	0,1 mm
Vágóél Ø D _c	2 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	8 mm

Élhossz L_c	2 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,91 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Fogak száma Z	2
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas