

**Garant****VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC× L1: 1,2X16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207023 1,2X16
GTIN	4062406188122
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	16 mm
Vágóél Ø $D_c$	1,2 mm
Nyak Ø $D_1$	1,16 mm
Élhossz $L_c$	0,96 mm
Teljes hossz L	50 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	0,6 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5-tel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N

PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		