

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 8,5X305mm****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 116245 8,5X305 |
| GTIN              | 4045197745996  |
| Árucikk kategória | 11B            |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Gőzölt nagy teljesítményű fúró különösen mély furatok fúrásához. Feltétlenül **ügyeljen a forgácsürítésre.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Szabvány                                       | DIN 1869     |
| Tűrés névleges Ø                               | h8           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 8,5 mm       |
| Forgácskorony hossza L <sub>c</sub>            | 210 mm       |
| Vágóélek száma Z                               | 2            |
| Teljes hossz L                                 | 305 mm       |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm/ford, |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 8,5 mm       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 197,3 mm     |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Csúcsszög      | 118 fok        |
| Szár           | Hengeres szár  |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS            |
| Típus          | N              |
| Spirálszög     | 38 fok         |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | Nincs          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 32 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 21 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 18 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min        | P       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 18 m/min       | K       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |