

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133315 G3/8
GTIN	4045197746092
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel.****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **nagyon kemény acélok, TOOLOX és HARDOX anyagok** esetén a **magfurat** Ø-t **DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja. Csak hosszkiegynélítő tokmánnal használható – szinkronizált orsóhajtású gépeken is.

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet Ø: 16,66 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 15,25 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,337 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Vágóélek száma Z	5
Forgácshornyok száma	5
Menet Ø	16,66 mm
Szár négyszög □	9 mm
Magfurat Ø	15,25 mm
Menet / coll	19

Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	100 mm
Menetmélység	24 mm
Menetméret	G3/8
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	2 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	2 m/min	H

Grafit	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Olaj	alkalmas		