



VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,5mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122664 12,5
GTIN	4045197421852
Árucikk kategória	12E

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122666 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122668 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 58,3 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 124 mm

Szár Ø D_s : 14 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm²: 0,15 mm/ford,

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Névleges Ø D_c	12,5 mm

Forgácshorony hossza L_c	77 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Tűrés névleges \emptyset	m7
Szár $\emptyset D_s$	14 mm
Teljes hossz L	124 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	58,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	40 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	S
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas