

Garant**Csigafúró 3 befogófelülettel, HSS-E, bevonat nélkül, Ø DC h8: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114001 12
GTIN	4045197750099
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil és robusztus a **megerősített magátmérővel**. Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal. Precíz csúcsköszörülés.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Figyelem:

Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	101 mm
Tűrés névleges \emptyset	h8
Szár $\emptyset D_s$	12 mm
Szabvány	DIN 338
Névleges $\emptyset D_c$	12 mm
Teljes hossz L	151 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	83 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	3 befogófelületű szár

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		