

**Garant****Csigafúró 3 befogófelülettel, HSS-E, bevonat nélkül, Ø DC h8: 12,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114001 12,5
GTIN	4045197750105
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Különösen stabil és robusztus a **megerősített magátmérővel**. Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal. Precíz csúcsköszörülés.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Figyelem:**

Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 338
Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	151 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	12,5 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	101 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	12,5 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	82,3 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	3 befogófelületű szár

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	70 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		