

**HOLEX****VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122664 8,9
GTIN	4045197421647
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122666 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122668 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 47,7 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	8,9 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	61 mm

Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	m7
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	47,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	S
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas