

Garant**Feedking nagy előtolású maró, menettel, Ø D / élek száma Z: 32/5mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	212905 32/5
GTIN	4045197750594
Árucikk kategória	210

Leírás

Kivitel:

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknak köszönhetően.

Figyelem:

Hosszabbító alkalmazása esetén mindig használjon belső hűtést. A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 9IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	32 mm
Felfogó menet M	M16
Vágóélek száma Z	5
Teljes hossz L _{ges}	42 mm
Váltólapka csavar készlet	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h ₆	17 mm
Ø D ₃	19 mm

Maximális fogásmélység $a_{p,max}$	0,85 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 070308
belső hűtés	igen
Ferde bemarási hossz L az α_{max} -hoz	18 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$	51 mm
Interpolációs marás a_p	0,85 mm
Ferde bemarási szög α_{max}	0,95 fok
Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$	62 mm
Sorozat	FeedKing
Szárkivitel	menettel
Marási felhasználási	horonymarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	Ferde bemarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Tartozék

Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219810
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 9IP	674252 9IP
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 2,2 Nm	211750 2,2