

Garant**VHM csigafúró, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122251 10,2
GTIN	4045197749635
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:****Hasonló mint a DIN 338.**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

TiAlN-bevonat a még jobb teljesítmény érdekében.

Figyelem:Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópozákkal.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	10,2 mm
Szártűrés	h7
Szár Ø D_s	10,2 mm
Forgácshorony hossza L_c	87 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,14 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 338
Teljes hossz L	133 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	71,7 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Típus	N
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	30 fok
Szár	Hengeres szár, h7
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételeesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételeesen alkalmas		

