

Garant**Feedking nagy előtolású maró, Hengeres szár, Ø D / élek száma Z: 35/5Lmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212902 35/5L
GTIN	4045197815606
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészkek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknak köszönhetően.

Figyelem:

A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 9IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	35 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 070308
Váltólapka csavar készlet	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Maximális fogásmélység a _{p,max}	0,85 mm
Vágóélek száma Z	5
Ø D ₃	22 mm
Kinyúlási hossz L ₁	35 mm
Teljes hossz L _{ges}	220 mm
Szár Ø D _s h6	32 mm
belső hűtés	igen

Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$	57 mm
Ferde bebarási szög α_{\max}	0,82 fok
Ferde bebarási hossz L az α_{\max} -hoz	21 mm
Interpolációs marás a_p	0,85 mm
Sorozat	FeedKing
Beállítási szög κ	10 fok
Szárkivitel	Hengeres szár
Marási felhasználási	Üregmarás
Marási felhasználási	Ferde bebarás
Marási felhasználási	Körmarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Tartozék

Váltólapka csavar készlet 10 darabos	219810
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 9IP	674252 9IP
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 2,2 Nm	211750 2,2