

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123179 8,7
GTIN	4045197760159
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat** a **csékely súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat nagy mértékben egytengelyű és körkörös a 6 vezetőélnek köszönhetően.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központosóval végzett előzetes központosítás szükséges.

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	162 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	120 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	107 mm
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	12xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	245 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	105 m/min	N
PEEK	alkalmas	85 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	55 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	55 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
GFK	alkalmas	55 m/min	N
CFK	alkalmas	55 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

