

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123179 7,9
GTIN	4045197760074
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek köszönhetően.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,45 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,9 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	146 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	108 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	96,2 mm
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	12xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	245 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	105 m/min	N
PEEK	alkalmas	85 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	55 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	55 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
GFK	alkalmas	55 m/min	N
CFK	alkalmas	55 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

