

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123179 4,4
GTIN	4045197759726
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** alacsony súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központosóval végzett előzetes központosítás szükséges.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,35 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	64 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	102 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	6 mm
Névleges Ø D_c	4,4 mm
Szártűrés	h6
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	57,4 mm
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	12xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	245 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	105 m/min	N
PEEK	alkalmas	85 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	55 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	55 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
GFK	alkalmas	55 m/min	N
CFK	alkalmas	55 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

