

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122603 9,9
GTIN	4045197758200
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** **alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek köszönhetően.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Forgácshorony hossza L _c	61 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Teljes hossz L	103 mm
Névleges Ø D _c	9,9 mm
Szártűrés	h6
Szabvány	DIN 6537 L
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	46,2 mm
Bevonat	DLC
Szerszámananyag	VHM

Kivitel	6×D
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		