

**Garant**

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)  
(mm ill. col): 2,05**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122659 2,05   |
| GTIN              | 4045197582362 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

**X végződésű** méretek = Él Ø tűrés **h7**.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122661 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122659 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 18 mm

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 57 mm

Szár Ø  $D_s$ : 4 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|                  |   |
|------------------|---|
| Vágóélek száma Z | 2 |
|------------------|---|

|  |                     |
|--|---------------------|
| Szártűrés                                      | h6                  |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/ford,       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 21 mm               |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 2,05 mm             |
| Tűrés névleges Ø                               | m6                  |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 4 mm                |
| Teljes hossz L                                 | 57 mm               |
| Szabvány                                       | DIN 6537            |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 18 mm               |
| Bevonat  | TiAlN               |
| Szerszámanyag                                  | VHM                 |
| Kivitel  | 6xD                 |
| Csúcscső                                       | 140 fok             |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                  | igen                |
| Színes gyűrű                                   | kék                 |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 80 m/min       | M       |

|                  |          |          |   |
|------------------|----------|----------|---|
| GG(G)            | alkalmas | 95 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas |          |   |
| Levegő           | alkalmas |          |   |