

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123178 5,7
GTIN	4045197755131
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat pontosan körkörös és egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123179 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123178 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	78 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,45 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,7 mm
Teljes hossz L	116 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szártűrés	h6

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	69,5 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12×D
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	245 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	105 m/min	N
PEEK	alkalmas	85 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	55 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	55 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
GFK	alkalmas	55 m/min	N
CFK	alkalmas	55 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

**Szolgáltatások**

alkalmas

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE