

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,85mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122602 1,85
GTIN	4045197752215
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat acsekély súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat nagy mértékben egytengelyű és körkörös a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

1 – 1,5 méret 4 vezetőszalaggal.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122603 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122602 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D _s	4 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Névleges Ø D _c	1,85 mm
Forgácshorony hossza L _c	16 mm
Teljes hossz L	55 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,2 mm/ford,

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	13,3 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas