

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122306 7,3
GTIN	4045197751515
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat** acsekély súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat nagy mértékben egytengelyű és körkörös a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

1 – 1,5 méret 4 vezetőszalaggal.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122307 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122306 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h7
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,3 mm
Teljes hossz L	79 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,45 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	41 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	30,1 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

**Szolgáltatások**

alkalmas

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE