

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122603 8,4
GTIN	4045197758040
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat** alacsony súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Teljes hossz L	103 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	61 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,4 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	48,4 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

