

Garant**VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 20mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122603 20 |
| GTIN | 4045197758552 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** a **csekély súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat nagy mértékben egytengelyű és körkörös a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Szabvány | DIN 6537 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,7 mm/ford, |
| Teljes hossz L | 153 mm |
| Névleges Ø D _c | 20 mm |
| Szár Ø D _s | 20 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 101 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szártűrés | h6 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 71 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |

| | |
|------------------------|------------------|
| Kivitel | 6xD |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 360 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 350 m/min | N |
| PMMA Akril | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 80 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| CFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |

