

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 18,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122809 18,5
GTIN	4045197759528
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat** alacsony súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	190 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	18,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,7 mm/ford,
Teljes hossz L	243 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	162,3 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM

Kivitel	8xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	325 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	315 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	135 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	60 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	70 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
GFK	alkalmas	70 m/min	N
CFK	alkalmas	70 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

