

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,9mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123178 7,9    |
| GTIN              | 4045197755353 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonat alacsony súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat pontosan körkörös és egytengelyű a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123179 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123178 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,45 mm/ford,  |
| Forgácskorony hossza $L_c$       | 108 mm         |
| Szártűrés                        | h6             |
| Teljes hossz L                   | 146 mm         |
| Szabvány                         | Gyári szabvány |
| Vágóélek száma Z                 | 2              |
| Szár Ø $D_s$                     | 8 mm           |
| Tűrés névleges Ø                 | h7             |
| Névleges Ø $D_c$                 | 7,9 mm         |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 96,2 mm          |
| Bevonat  | DLC              |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 12×D             |
| Típus  | W                |
| Csúcsszög                                      | 135 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Semi-Standard                                  | igen             |
| Színes gyűrű                                   | sárga            |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas     | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 280 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 245 m/min      | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 105 m/min      | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 85 m/min       | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 60 m/min       | N       |
| PA 66 GF30           | alkalmas     | 55 m/min       | N       |
| PEEK GF30            | alkalmas     | 50 m/min       | N       |
| PTFE CF25            | alkalmas     | 55 m/min       | N       |
| Cu                   | alkalmas     | 120 m/min      | N       |
| CuZn                 | alkalmas     | 150 m/min      | N       |
| GFK                  | alkalmas     | 55 m/min       | N       |
| CFK                  | alkalmas     | 55 m/min       | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas     |                |         |

Nedvesen minimum

**Szolgáltatások**

alkalmas

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE