

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123179 8,9
GTIN	4045197760173
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** alacsony súrlódási együtthatóval **kitűnő forgácselvezetést eredményez. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat körkörös és pontosan egytengelyű a 6 vezetőélnek köszönhetően.**

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	162 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,55 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácskorony hossza L _c	120 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Névleges Ø D _c	8,9 mm
Szártűrés	h6
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	106,7 mm
Bevonat	DLC

Szerszámananyag	VHM
Kivitel	12xD
Típus	W
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	245 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	105 m/min	N
PEEK	alkalmas	85 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	55 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	55 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
GFK	alkalmas	55 m/min	N
CFK	alkalmas	55 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

