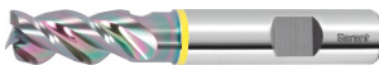


**Garant****VHM maró MTC, DLC, Ø DC: 16Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202272 16M
GTIN	4045197764621
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

45°-os élettörés **nélkül**.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527 hosszú**.

1–2 méret – tűrés: Méret névleges Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

2,5–20M méret – Tűrés: Méret névleges Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	108 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	58 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	48 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Száralak	HB
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		