

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122380 12,8   |
| GTIN              | 4045197046031 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122385 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122380 + 12900HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,18 mm/ford, |
| Szártűrés                                      | h6            |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 12,8 mm       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 60 mm         |
| Tűrés névleges Ø                               | h7            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 14 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 107 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K    |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 40,8 mm       |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 4xD              |
| Csúcsszög              | 135 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | kék              |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 245 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|

