

**HOLEX****VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202242 16
GTIN	4045197767165
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácsolóhoronyokban kiegészítő **finomcsiszolással** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsolévezetés** érdekében.

**Felhasználás:**

Nagyolóhoz és simításhoz.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	110 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Élhossz $L_c$	48 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	170 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	105 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	160 m/min	N
PE-HD	alkalmas	110 m/min	N
PA 66	alkalmas	130 m/min	N
PEEK	alkalmas	110 m/min	N
PF 31	alkalmas	90 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	bevonat nélkül		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

