

**Garant****HSS nagy teljesítményű dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164358 18
GTIN	4045197769541
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámbefogókba**.

Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

Különleges befogók beszerzése nem szükséges.

Belső hűtőfolyadék hozzáféréssel **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Tűrésadatok:**

**Konfigurálható:**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.

**H7:** DIN1420 szerinti kivitel H7 furattűréshez.

**Felhasználás:**

**Átmenő furatok** HPC / HSC **dörzsárazásához**.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	97 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	25 mm
Vágóélek száma Z	8
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/ford,

Ø tartomány	17,21 - 18,2 mm
Tűrés	konfigurálható
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
GG	alkalmas	40 m/min	K
GGG	alkalmas	30 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		